

# AsahiKASEI

## LEONA™ FG173

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

### 一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 卤化 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 开关 • 电气元件 • 连接器
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF30 FR(17)<

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.65	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.70	--	%	
流动	0.30	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	0.80	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	11700	10500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	174	137	MPa	ISO 527-2
--	167	142	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	2.5	3.5	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.0	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	10800	8300	MPa	ASTM D790
23°C	10300	8700	MPa	ISO 178

## LEONA™ FG173

## Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
弯曲强度				
--	250	221	MPa	ASTM D790
23°C	259	188	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	29.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	50	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	88	98	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	100	60		ASTM D785
M 计秤	100	60		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	262	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	252	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	28	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	275	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	V-0	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (3.0 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12

## 加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	270 到 280 °C
模具温度	75 到 85 °C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。